

NACHRÜSTBARE INDUSTRIETROCKNER FÜR GEKÜHLTE RÄUME EFFEKTIVE UND ÖKONOMISCHE LÖSUNGEN FÜR FEUCHTIGKEITSPROBLEME

Wir bieten Ihnen vielseitige und moderne Lösungen zur Vermeidung von Feuchtigkeitsproblemen. Eigens zur Anwendung in fleischverarbeitenden Betrieben wurde die HYGREX ITF-Serie konstruiert. Gerne demonstrieren wir Ihnen mit unseren Vorführmaschinen die beschleunigte Trocknung während der Produktion und Reinigung in gekühlten Produktionsräumen.



Hygrex-Luftverteiler mit 5-Kanal-Weitwurfdüsen zur gleichmäßigen Trockenluftverteilung an der Decke.

Luftaustritt über Förderbanddurchtritt. Die allseitig angebrachten Verengungen durch Klappen und Platten verkleinern die Luftaustritte bei höheren Luftgeschwindigkeiten ganzflächig.





Hygrex-Industrietrockner im Technikraum über den Reiferäumen.

DIE RAUMTROCKNUNG VON PRODUKTIONSRÄUMEN

Produktionsräume mit Kühlung sind oft zu feucht. Bei Taupunkttemperaturen über der Produkttemperatur kondensiert Wasser auf unterkühlten Oberflächen... insbesondere mit handelsüblichen Kühlsystemen.

Dieses Zusatzwasser erhöht zwar das Gewicht, aber es beschleunigt auch den Verderb der Ware (Grauschleier, kürzere Haltbarkeit). Der HYGREX-Industrietrockner kann hier durch Kondensation und Ausfrieren überschüssigen Wasserdampf abscheiden und die Taupunkttemperatur auf die Produkttemperatur absenken. Damit wird eine Tröpfchenkondensation vermindert.

LUFTUMWÄLZUNG UND FRISCHLUFTEINTRAG

HYGREX-Industrietrockner saugen Umluft aus den Produktionsräumen an. Über Feinfilter (L) wird Frischluft in den Umluftkreislauf eingeblasen. Nach Filtration und Dampfabscheidung wird die temperierte Trockenluft (0-30°C) über Düsenluftverteiler mit den HYGREX-5-Kanal Weitwurfdüsen deckenparallel eingeblasen. Das trocknet zusätzlich die Decke durch Unterlüftung. Die Luftwalze wird durch eine Umluftwalze angetrieben (Sekundärströmung). Die Luftströmung trocknet Wände und Fußböden auch bei niedrigen Raumtemperaturen ab. Bei Temperaturanstieg schaltet der HYGREX-Industrietrockner auf "Kühlen" und bei fallender Raumtem-peratur auf "Wärmen". Bei "Reinigungsbetrieb" wird die Dampfabscheidung mit Warmluft im Dauerbetrieb erhöht und damit die Trocknungsleistung gesteigert.

DIE EINZELKLIMATISIERUNG VON REINRÄUMEN

Gerade Slice- und Verpackungsräume verlangen nach einem Reinraumklima. Der HYGREX-Industrietrockner senkt zusätzlich durch eine Entkeimung (HEPA-Filter oder UVC) die Keimzahl in der Umluft. Die für das Personal benötigte Frischluftmenge (z.B.: 300 Kubikmeter/h) wird gefiltert eingebracht und erzeugt zusätzlich einen geringen Überdruck zu angrenzenden Räumen. Ein Falschlufteintritt ist dabei zu unterbinden. Je Kubikmeter Frischluft können bei Schwüle bis zu 14 Gramm schädlicher

Je Kubikmeter Frischluft können bei Schwüle bis zu 14 Gramm schädlicher Wasserdampf mit Warmluft eingetragen werden. Die vom HYGREX-Industrietrockner gefilterte, getrocknete und entkeimte Luft muss im Überdruck nur über verkleinerte Bandaustritte entweichen. Außerdem kann durch eine steuerbare Reduzierung der Außenluftmenge (z. B. 50 Kubikmeter/h je Person) die Produktionssicherheit, die Wirtschaftlichkeit und nicht zuletzt das Arbeitsklima in Produktionsräumen verbessert werden.



Reiferaum für 15.000 kg Rohwurst auf Hordenwagen mit Schnellbau-Kanalsystem an der Decke.

KLIMATISIERUNG VON REIFERÄUMEN BEI HOHER FEUCHTE

Ein Reifeklima ist bei konstanter Temperatur und Feuchtigkeit zu halten. Würde die Feuchtigkeit an der Oberfläche von Wurst und Schinken zu schnell entzogen, bildet sich ein undurchlässiger Trockenrand, der die Reifung unterbricht und die Produkte schädigen könnte. Sicher reifende Produkte geben bei Vor- und Nachreife mit offenen Oberflächen durch Verdunsten langsam die Feuchtigkeit ab. Verdunstungskälte hält die Oberflächen im "Dampfstrom" feucht.

HYGREX-Industrietrockner können über das Schnellbau-Kanalsystem an der Paneeldecke klimatisierte und gereinigte Umluft über das HYGREX-Düsensystem deckenparallel einblasen. Dabei wird eine geringe Dampfdruckdifferenz zwischen den Produktoberflächen und der Reiferaumumluft bei konstanter Überlüftung zur Feuchtigkeitsabnahme gehalten. Die Trocknungsluft nimmt dabei bei konstant gehaltenem Klima Dampf auf, der durch die Kaltverdunstung von den Produkten freiwillig abgegeben wurde. Bei kaltfeuchten Oberflächen mit Feuchtestrom von "Innen nach Außen" erfolgt die Reifung produktschonend mit offenen Oberflächen und einer konstanten Feuchteabgabe.

DIE HYGREX ITF-SERIE

Eigens zur Anwendung in fleischverarbeitenden Betrieben (Slice-, Produktions- & Reiferäume) wurde die ITF-Serie konstruiert. Ihre Kernkomponenten werden ausschließlich aus VA gefertigt.

FEATURES:

Einsatzbereich von -10 bis 20°C Trockenlufttemperatur

Optional integrierte Entkeimung (HEPA-Filter)

Unterstützung der Kühlung durch Abgabe trockener Kaltluft

VA-Bauweise

Wärmetauschersysteme höchster Qualität

Energieeffiziente, drehzahlgeregelte Ventilatoren

Geräuscharme Bauform durch leise Komponenten und integrierte Schalldämmmaterialien

Dauerhafter Industrieeinsatz (24/7)

HYGREX-VORTEILE

- > Raumtrocknung bei Niedrigtemperatur durch Tieftemperatur-Dampfabscheidung
- > Wirtschaftliche Trocknung von Feuchträumen nach Reinigungsarbeiten
- > Verminderung von Tröpfchenkondensation auf Produktoberflächen
- > Einzelraumklimatisierung mit Überdruck
- > Einfache Nachrüstung der Industrietrockner in Technik- und Produktionsräumen
- > Geringe Investitionskosten ohne Umbau
- Niedriger Energieverbrauch durch Umluftverfahren
- > Gleichmäßige produktschonende Durchreifung
- > Größere Feuchteabgabe durch offene Oberflächen
- > Energiesparende Wärmerückgewinnung auf Brauchwasser (55°C)



BERATUNG + VORFÜHRUNGEN RUFEN SIE UNS EINFACH AN HELLMANN HYGREX GMBH I NIKOLAUS-OTTO-STRASSE 1 I 24568 KALTENKIRCHEN I WWW.HYGREX.DE TELEFON +49 4191 - 722 89 0 I FAX +49 4191 - 722 89 10 I EMAIL KONTAKT@HYGREX.DE