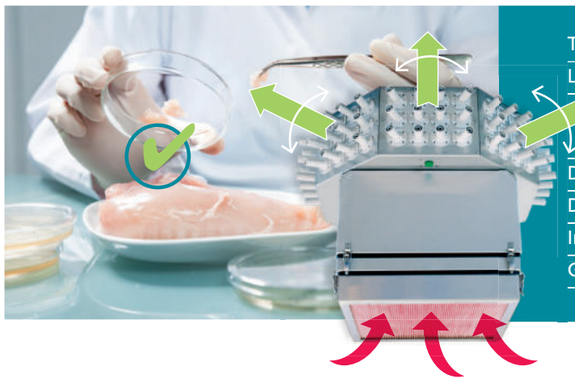
DLV2500 *CLEAN AIR* MIT HEPA-FILTERSYSTEM

DECKENLUFTVERTEILER-SYSTEM MIT H13-HEPA-HOCHLEISTUNGSFILTER FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE AN LUFTREINHEIT

- Entkeimung - Corona u.a. Viren, Bakterien, Aerosole - für Produktionsräume von 99,95 % MPPS
- Effektive Abtrocknung von Tropfen an Decken durch forcierte Belüftung
- Beschleunigte Wasserverdunstung bei Niedertemperatur
- Keine Verwendung von Chemikalien und damit auch keine Rückstände
- Verbessert Haltbarkeit, Aussehen und Qualität von Lebensmittelprodukten
- Qualität + Hygiene durch einfache Nachrüstung optimieren

Das HYGREX-Deckenluftverteilersystem DLV2500 *CLEAN AIR* ist eine Umlufteinheit, welche kontinuierlich Luft aus einem Produktionsraum ansaugt, über Feinstfilter von möglicherweise infektiösen Mikropartikeln reinigt und mit einem frequenzgeregelten Radialventilator durch ein spezielles Düsensystem die gereinigte Luft wieder in den Produktionsraum verteilt. Es werden hohe Düsengeschwindigkeiten von 3 bis 18 m/s bzw. 10 bis 65 km/h erreicht, welche die Decke fokussiert belüften. Zugerscheinungen sind durch die gezielte Luftführung an Decke und Wänden minimiert. Die fast 100 verstellbaren HYGREX-Düsen (+/-20°) sowie die 8-Eck-Form des Düsenkastens ermöglichen eine gute 360° Belüftung, indem bis zu 2500 m³/h gereinigter Luft je Gerät mit einem Radius bis ca. 10 Metern kontinuierlich im Raum verteilt wird.

Der HEPA-Filter gehört zu der Gruppe der Schwebstofffilter, die immer dort eingesetzt werden, wo hohe und höchste Anforderungen an die Reinheit der Luft gestellt werden. Sie dienen primär zur Abscheidung von Aerosolen, toxischen Stäuben und Keimen. Der Abscheidegrad von 99,95% von einem H13 Filter ergibt sich aus der Filterklasse nach DIN EN 1822 in einem Bereich bei Glasfasermedien von 0,12 µm bis 0,25 µm. Coronaviren (Größe bis ca. 160 µm), Aerosole und auch kleinere einzelne Viren werden durch die HEPA H13 Filtermaterialien über seine hocheffiziente Partikelfilterung wirkungsvoll in der Raumluft eliminiert. Der DLV 2500 *CLEAN AIR* ist schnell und einfach mit vier Schrauben an der Decke montierbar. Die Funktion ist durch kontinuierliche Wartung nach Wartungsplan mit Filtertausch sowie Filterkontrollanzeigen gewährleistet.



TECHNISCHE DATEN

Leistung max. 1,35 KW, 400V, Lüfter 2500 m³/h ERP2015
Düsengeschwindigkeit: ca. 10 bis 60 km/h über Potentiometer einstellbar
Düsen: HYGREX-5-Kanal-Punkt Düse +/-20° verstellbar
Düsenanzahl: 96 Stück
Installation: unter der Decke abschließend
Gewicht ca. 65 kg

HYGREX TROCKNUNGSSYSTEME

BERATUNG UND VORFÜHRUNGEN – RUFEN SIE UNS EINFACH AN:

Hellmann-HYGREX GmbH I Nikolaus-Otto-Straße 1 I 24568 Kaltenkirchen

Telefon 04191 - 722 89 0 Email kontakt@hygrex.de I www.hygrex.de

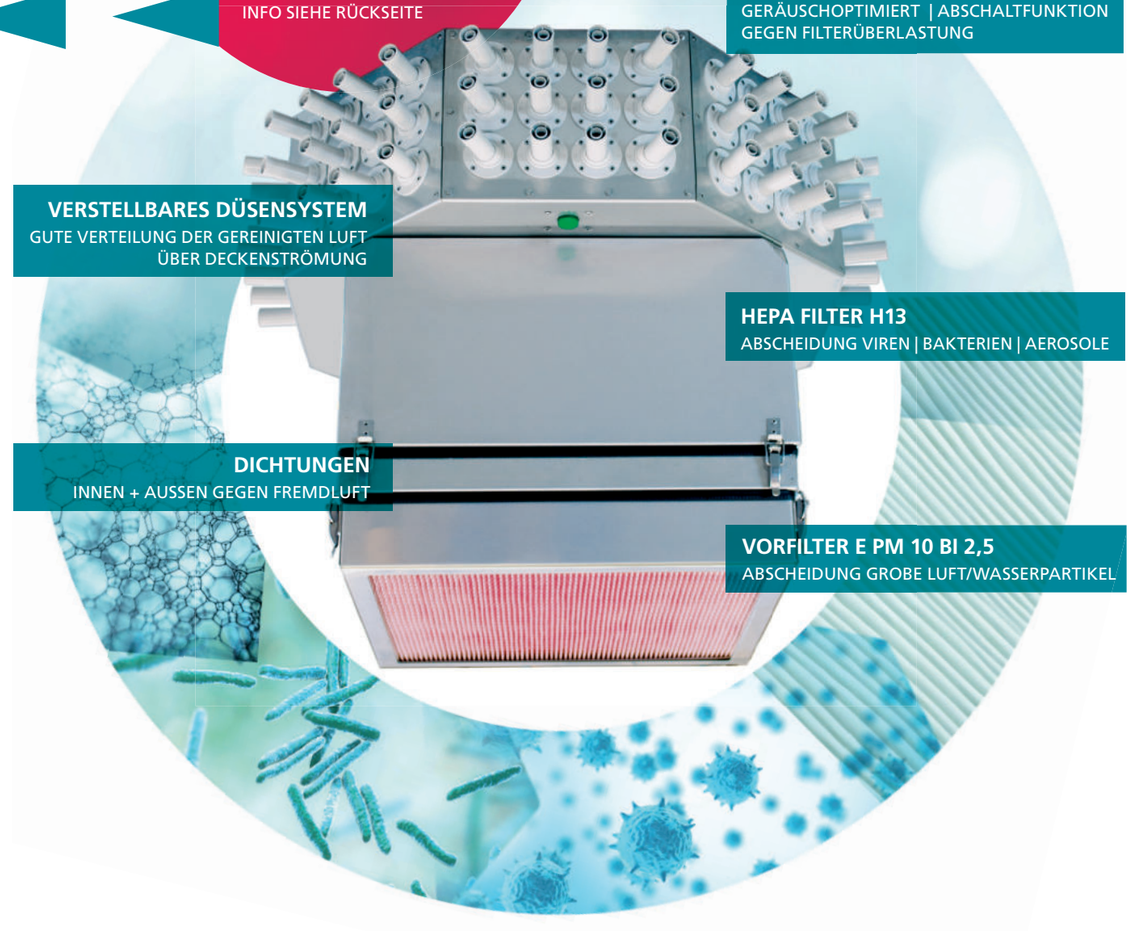
NEU

DLV2500 *CLEAN AIR*

REDUZIERUNG VON KEIMEN FÜR PRODUKTIONSRÄUME VON

99,95%

INFO SIEHE RÜCKSEITE

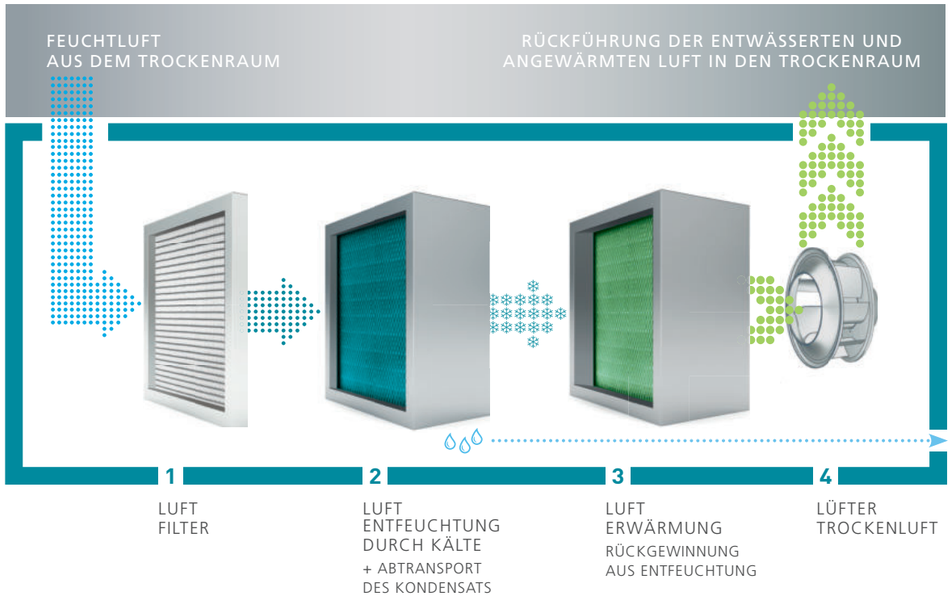


HYGREX TROCKNUNGSSYSTEME

NACHRÜSTBARE INDUSTRIETROCKNER FÜR GEKÜHLTE RÄUME

EFFEKTIVE UND ÖKONOMISCHE LÖSUNGEN FÜR FEUCHTIGKEITSPROBLEME

- Raumtrocknung bei Niedrigtemperatur durch Tieftemperatur-Dampfabscheidung
- Wirtschaftliche Trocknung von Feuchträumen nach Reinigungsarbeiten
- Verminderung von Tröpfchenkondensation auf Produktoberflächen
- Einzelraumklimatisierung mit Überdruck
- Einfache Nachrüstung der Industrietrockner in Technik- und Produktionsräumen
- Einfache Nachrüstbarkeit durch modularen Aufbau
- Schonung der Bausubstanz, ggf. Geruchsreduzierung
- Verbessertes Arbeitsklima, geringere fühlbare Kälte
- Niedriger Energieverbrauch durch Umluftverfahren mit steuerbarem Frischluftanteil
- Edelstahlausführung



DAS HYGREX-VERFAHREN TROCKENLUFTERZEUGUNG

HYGREX-Maschinen basieren auf einem Kältekreislauf, welcher durch einen Verdichter angetrieben wird. Die feuchte Luft wird aus einem Raum angesaugt, über Filtersystem gereinigt und mit dem vereisten HYGREX-Verdampfer entwässert. Die kalte trockene Luft wird über einen Radiallüfter dem Raum wieder zugeführt. Bei Bedarf kann die Trockenluft für eine beschleunigte Trocknung über den Kondensator wieder erwärmt werden.

TROCKNUNG/ENTFEUCHTUNG VON PRODUKTIONSRÄUMEN

Produktionsräume mit Kühlung sind oft zu feucht. HYGREX-Trocknungssysteme senken durch Kondensation und Ausfrieren von Wasserdampf die Luftfeuchtigkeit bzw. die Taupunkttemperatur der Raumluft.

- Schnellere Trocknung nach der Reinigung, insbesondere der Decken
- Verminderung von Tröpfchenkondensation auf Produkten
- Reduzierte Keimbelastung auf Produkten
- Verbesserte Hygiene
- Unterstützung der Raumkühlung durch kalte Trockenluft

KLIMATISIERUNG VON REIFERÄUMEN BEI HOHER FEUCHTE

Das HYGREX-Reifeklima gewährleistet optimal trocknende Wurstwaren bei einstellbarer Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Belüftung.

- Gleichmäßige produktschonende sichere Durchreifung
- Effiziente Trocknung von „Innen nach Außen" durch offene Oberflächen
- Umluftsystem mit integrierter Entfeuchtung
- Entkeimung über HEPA-Filter oder UVC
- Einstellbare Trocknungsprogramme über Siemens-SPS

DIE EINZELKLIMATISIERUNG VON REINRÄUMEN

Gerade Slice- und Verpackungsräume verlangen nach einem Reinraumklima. Der HYGREX-Industrietrockner senkt zusätzlich durch eine Entkeimung (HEPA-Filter oder UVC) die Keimzahl in der Umluft. Die für das Personal benötigte Frischluftmenge (z.B. 300 m^3/h) wird gefiltert und entfeuchtet mit einem geringen Überdruck eingebracht.

- Senkung der Keimbelastung von Raum- und Produktoberflächen durch Entfeuchtung und Entkeimungssysteme
- Effektive Entfeuchtung von Frischluft
- Minimierung belasteter Falschluft durch Überdruck

SPECIAL FLEISCHWIRTSCHAFT AKTUELL

HYGREX ITF-SERIE
Eigens zur Anwendung in fleischverarbeitenden Betrieben (Slice-, Produktions- und Reiferäume) wurde die HYGREX ITF-Serie konstruiert:

HYGREX ITF SERIE

FEATURES:

- **Einsatzbereich von -10 bis 20°C Trockenlufttemperatur**
- **Optional integrierte Entkeimung (HEPA-Filter)**
- **Unterstützung der Kühlung durch Abgabe trockener Kaltluft**
- **VA-Bauweise**
- **Wärmetauschersysteme höchster Qualität**
- **Energieeffiziente, drehzahlgeregelte Ventilatoren**
- **Geräuscharme Bauform durch leise Komponenten und integrierte Schalldämmmaterialien**
- **Dauerhafter Industrieeinsatz (24/7)**